

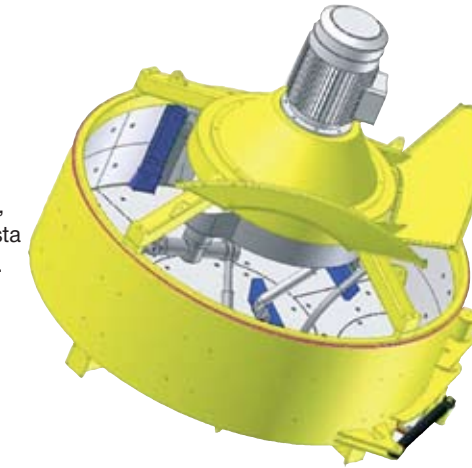
weiler Plantas Dosificadoras y *weiler Concrete Batching & Transportation Systems*

Tecnología avanzada para productos prefabricados de la más alta calidad

Your perfect technology for the highest quality concrete products

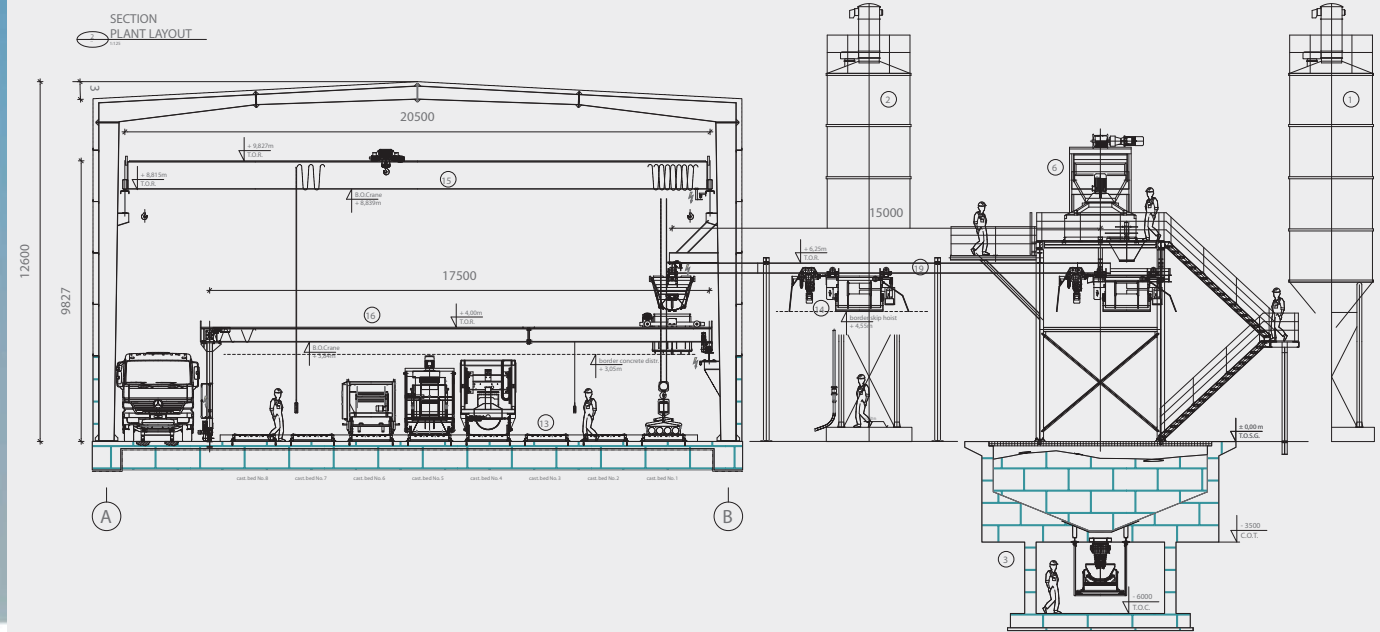
Decídase en base a las ventajas:
Experiencia mundial, soluciones a medida, conceptos innovadores, maquinaria robusta y fiable, servicio completo llaves en mano.

Todo de una empresa experimentada:
Tecnología weiler – Hecho en Alemania



Concrete Batching Plants & Transportation Systems
The perfect building block for your weiler plant

Ejemplo / Example



Mezcladoras Planetarias

Modelo Type	Capacidad Nom. Nom. Capacity	Capacidad Carga Load Cap.	Capacidad Compacta Comp. Concrete	Carga Eléctrica Conn. Load	Peso Vacio Empty weight	Cap. Cubo Transporte Skip hoist cap.	Báscula Cemento Cement weigher
P15/60	60 m³/h	1,50 m³	1,00 m³	65 kW	6.900 kg	0,80 m³ / 2.150 kg	0,50 m³
P22/80	80 m³/h	2,25 m³	1,50 m³	100 kW	7.700 kg	2,60 m³ / 3.100 kg	0,80 m³
P30/100	100 m³/h	3,00 m³	2,00 m³	120 kW	11.800 kg	3,60 m³ / 4.300 kg	1,10 m³
P38/110	110 m³/h	3,75 m³	2,50 m³	150 kW	12.500 kg	4,15 m³ / 5.300 kg	1,40 m³

Planetary Mixers

Equipo Estándar / Standard Features:

Cuchillas de mezclar reversibles / Reversible mixing blades
Chapas de suelo / Bottom plates 12 mm x HARDOX 450-500
Forro de pared / Wall linings 12 mm x HARDOX 250-300

Bomba manual de urgencia / Emergency Hand Pump
Puerta de descarga hidráulica / Hydraulic discharge gates
Velocidad cubo transporte / Skip hoist speed 23 -27 m/s
Altura descarga / Discharge Height 4,0 - 6,0 m

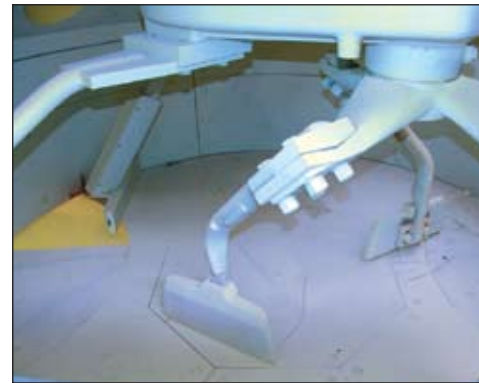
Altura descarga

Modelo Type	Capacidad Carga Load Cap.	Hormigón Compacto Comp. Concrete	Carga Eléctrica Conn. Load	Velocidad speed	Peso Vacio Empty weight
KK15	1,50 m³	1,00 m³	10 kW	70 / 140 m/min	1.500 kg
KK20	2,25 m³	1,50 m³	12 kW	70 / 140 m/min	1.900 kg
KK30	3,00 m³	2,00 m³	15 kW	70 / 140 m/min	2.600 kg
DK15	1,50 m³	1,00 m³	11 kW	70 / 140 m/min	1.400 kg
DK20	2,25 m³	1,50 m³	13 kW	70 / 140 m/min	1.750 kg
DK30	3,00 m³	2,00 m³	16 kW	70 / 140 m/min	2.400 kg

Shuttle System



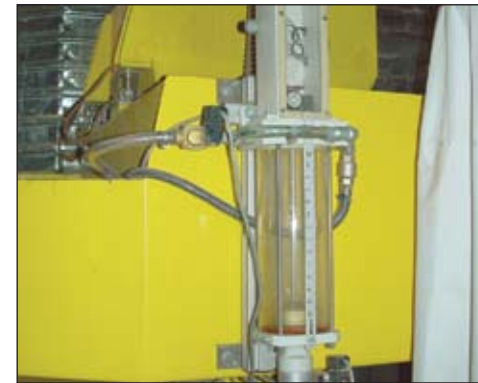
Mezcladora Planetaria planetary mixer



Cuchillas reversibles reversible mixer blades



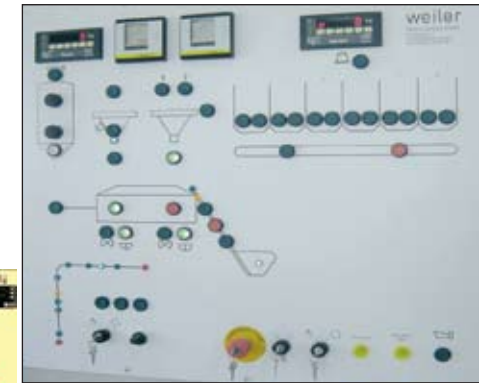
Puerta de descarga adicional add. discharge gate



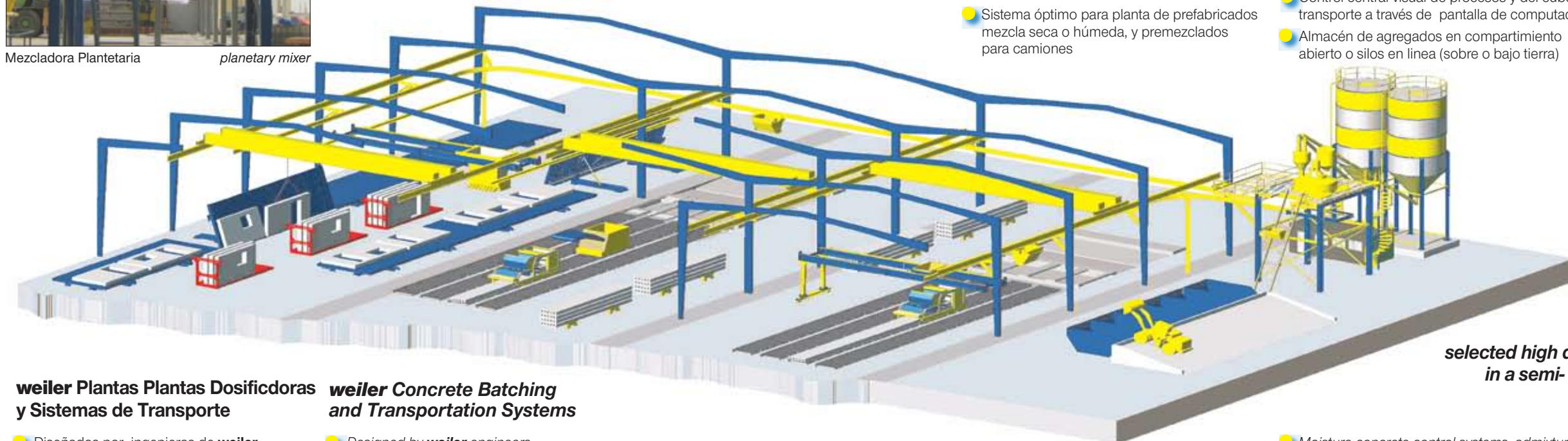
Dosificador de aditivos admixture dosing unit



Control por Ordenador PC-control



Cuadro de mando control unit



El Sistema Perfecto:

Componentes seleccionados de primera calidad en un sistema integrado, semi o totalmente automático.

- Mezcladora planetaria con una a cuatro (4) puertas de descarga (sistema doble eje horizontal disponible)
- Sistema óptimo para planta de prefabricados mezcla seca o húmeda, y premezclados para camiones
- Control de humedad y dosificador para cuatro(4) aditivos
- Control central visual de procesos y del cubo de transporte a través de pantalla de computador
- Almacén de agregados en compartimento abierto o silos en línea (sobre o bajo tierra)
- Cubo de transporte de alta velocidad, con descarga por debajo, o tolva basculante
- Distribuidor de hormigón con grúa puente o semi pórtico, con puerta de descarga o tornillos sinfin
- Alimentador sobre railes motor eléctrico, diesel, o gas natural.
- Maquinaria equipada con componentes alemanes (Siemens, Bosch etc.)

weiler Plantas Dosificadoras y Sistemas de Transporte

- Diseñados por ingenieros de **weiler**
- Montados por mecánicos de **weiler**
- Puestos en marcha por técnicos de **weiler**
- Calibrados y programados por electricistas de **weiler**
- Mantenidos por el equipo pos venta de **weiler**

weiler Concrete Batching and Transportation Systems

- Designed by **weiler** engineers
- Built-up by **weiler** fitters
- Installed by **weiler** technicians
- Calibrated and programmed by **weiler** electricians
- Maintained by the **weiler** after-sales-service team

**The perfect system:
 selected high quality components well-integrated
 in a semi- or fully automated turn key system.**

- Planetary counter current mixers with up to 4 discharge gates (optional: horizontal twin-shaft mixers)
- Used for pre-cast concrete products and ready-mix-concrete wet cast and zero slump application
- Moisture concrete control systems, admixture unit for up to four admixtures
- Centralized PC controller with process visualisation and remote control for the batching plant and concrete shuttle system
- Aggregates storage with star bin or row type silo – above or below ground
- High-Speed shuttle system – skip with bottom discharge flap or tilting bucket
- Concrete distributor, semi-portal or overhead design with bottom discharge flap or conveyor screw spreader
- Rail-mounted concrete feeder with electrical, diesel or LPG motor
- All equipped with well-known German quality components

Alimentador de hormigón concrete feeder



Distribuidor automático auto. concrete distributor



Cubo transporte auto. automated concrete shuttle



Silo en fila row type silo (above ground)



Silo en fila empotrado row type silo (below ground)



Almacén pluma arrastre star bin/boom scraper

